



Obróbka kół zębatych

Frezowanie kół o uzębieniu zewnętrznym:

- ✓ Moduł max 8
- ✓ Średnica frezowania max $\varnothing 315$ mm
- ✓ Szerokość wieńca max 280 mm
- ✓ Klasa dokładności 10, wg PN/M-88522.01

Szlifowanie uzębienia:

- ✓ Moduł max 8
- ✓ Średnica szlifowania min $\varnothing 50$ mm
- ✓ Średnica szlifowania max $\varnothing 630$ mm
- ✓ Szerokość wieńca w zależności od kąta:
 - 140 mm przy $\beta = 45^\circ$
 - 215 mm przy $\beta = 0^\circ$
- ✓ Ilość zębów w kole 12 ÷ 140
- ✓ Klasa dokładności 7, wg PN/M-88521.01

